

Zugvorrichtung



Patent angemeldet

- *Die Zugvorrichtung für Beton- und Steinzeugrohre mit Glockenmuffe*
- *Kein Strom- oder sonstiges Zusatz-Aggregat erforderlich*
- *Kraftvolles Zusammenziehen mit Hydraulik-Aggregat*
- *Einfache Bedienung mit Handpumpe*

Mini-Zugvorrichtung

Die Zugvorrichtung wird über eine Spindel auf den Rohraußen-Durchmesser eingestellt und hinter der Muffe (Abb. 2) auf dem Rohr verspannt.

Die Kette wird in die Traverse eingehängt und über die Handpumpe das Rohr beigezogen. Es kann auch über mehrere Rohre gezogen werden; dadurch wird verhindert, daß das bereits verlegte Rohr wieder herausgezogen wird.



Abb. 2

Bestell-Nummer	Typ	Zugkraft max* ca. t	für Rohraußen-Durchmesser mm	Hub mm	Gewicht ca. kg
125 100	RZA-200-430	0,5	200 - 430	130	42

Lieferumfang: Gerät komplett mit Hydraulik, 15 m Zugkette, Traverse.

Zugvorrichtung

Zugvorrichtung, Grundgerät mit Spannzylinder zum Verspannen auf dem Rohr

Pumpenhebel für die Handbedienung

Hydraulik-Aggregat mit Öltank, Manometer und Ventil
Druck max. 150 bar

Spannarmer, einstellbar auf den jeweiligen Rohr-Außendurchmesser

Zugzylinder, Hub 300 mm

Spannbacken

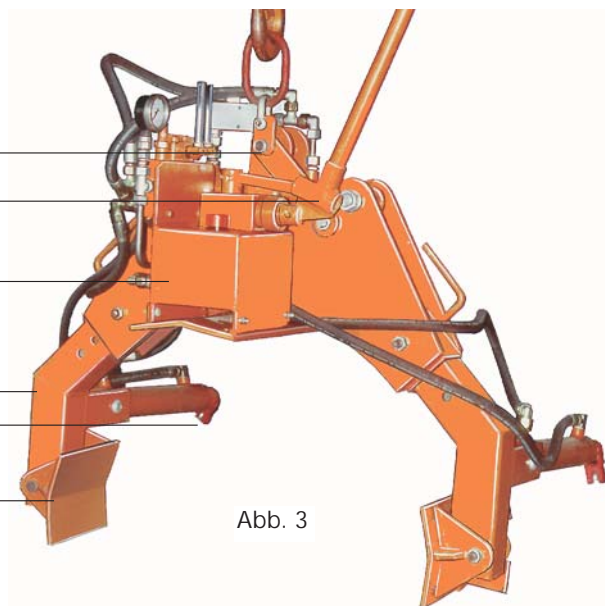


Abb. 3

Arbeitsablauf:

- bei einem neuen Rohrdurchmesser wird die Länge der beiden Spannarmer eingestellt
- Verspannen der Zugvorrichtung hinter der Muffe eines bereits verlegten Rohres
- das beizuziehende Rohr wird in Position gebracht
- Einhängen der Traverse und Befestigen der Zugketten (Abb. 1)
- Beiziehen des Rohres mit den beiden Zugzylindern

Bestell-Nummer	Typ	Zugkraft max* ca. t	für Rohraußen-Durchmesser mm	Hub mm	Gewicht ca. kg
125 200	RZA-350-750	1,5	350 - 750	300	177
125 300	RZA-600-1250	1,5	600 - 1250	300	317

Lieferumfang: Gerät komplett mit Hydraulik, 2 Zugketten je 15 m lang, Traverse.

*) Die Zugkraft ist abhängig von Rohrgewicht und Rohroberfläche. Eine generelle Angabe ist daher nicht möglich. Die Zugvorrichtungen RZA-350-750 und RZA-600-1250 können auch über unseren Mietpark angemietet werden.