

Beta-Levator



Abb. 1: Neubau Walt Disney, Hongkong

Patent angemeldet

Der Vakuumheber mit Akku- oder Netzbetrieb

- Ideal für GaLa-Bauer und Natursteinbetriebe
- Hohe Energie durch Lithium-Ionen-Akkus
- Für glatte und raue Oberflächen
- Geeignet für nahezu alle luftundurchlässige Materialien, wie z. B. Naturstein- oder Betonplatten

Beta-Levator: der Vakuum-Heber für den Profi

Abb. 2: Grundgerät mit Zwei-Träger und Akku



Abb. 3: Grundgerät mit Ein-Träger und Akku



Abb. 4: Grundgerät mit Zwei-Träger, Akku und Saugplatte 275 x 460 mm



Alle glatten/rauen und luftundurchlässige Platten, wie Naturstein- oder Betonplatten, können mit dem Beta-Levator problemlos angehoben, transportiert und verlegt werden. Sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Levator fest.

Der Levator gibt die Platte erst wieder frei, wenn Sie es wollen: hierzu wird ein Ventil geöffnet.

Technik: Der Beta-Levator besteht aus einem stabilen Alu-Gehäuse, in dem alle Komponenten untergebracht sind. Eine Vakuumpumpe erzeugt den Unterdruck. Die Vakuumkammer wird durch einen elastischen Gummi abgedichtet. Die Dichtung ist selbstklebend und kann einfach gewechselt werden.

Grundgerät: Vakuumheber mit Zwei-Träger für den Zwei-Mann-Betrieb. Der Zwei-Träger ist in der Höhe von 500 bis 700 mm und in der Breite von 850 bis 1.250 mm verstellbar. Alternativ ist auch ein Ein-Träger lieferbar.

Das Gerät ist serienmäßig mit Wasserabscheider und Manometer ausgestattet.

Akku-Betrieb: Der leistungsstarke Lithium-Ionen-Akku hat keinen Memory-Effekt und ermöglicht einen Dauerbetrieb von ca. 3 Stunden. Die Ladezeit mit dem Ladegerät für 220V-50Hz beträgt ca. 2 Stunden.

Netz-Betrieb: Das Grundgerät wird über ein 5 m langes Kabel an das 220V-Netz angeschlossen.

Sondersaugplatten auf Anfrage.

Bestell-Nummer	Typ	Tragfähigkeit	Breite x Länge	Gewicht
816 200	Beta-Levator mit Zwei-Träger und 2 Wechsel-Akkus*	100 kg **	160 x 275 mm	12,0 kg
049 735	Ladegerät 220 V/12 V			0,6 kg
049 736	Wechsel-Akku			0,3 kg
816 201	Beta-Levator mit Ein-Träger und 2 Wechsel-Akkus*	100 kg **	160 x 275 mm	11 kg
815 202	Beta-Levator 220 V mit Zwei-Träger	100 kg **	160 x 275 mm	12 kg
815 400	Saugplatte 260 x 460 mm mit Adapter	150 kg **	275 x 460 mm	2 kg

* Der Vakuumheber darf nur im bodennahen Bereich und nicht in Verbindung mit einem Hebezeug verwendet werden

** Maximale Tragfähigkeit bei optimaler Oberfläche (bei einem Unterdruck von min. -0,65 bar). Bei rauen oder porösen Oberflächen verringert sich die Tragfähigkeit bzw. ist nicht vorhanden