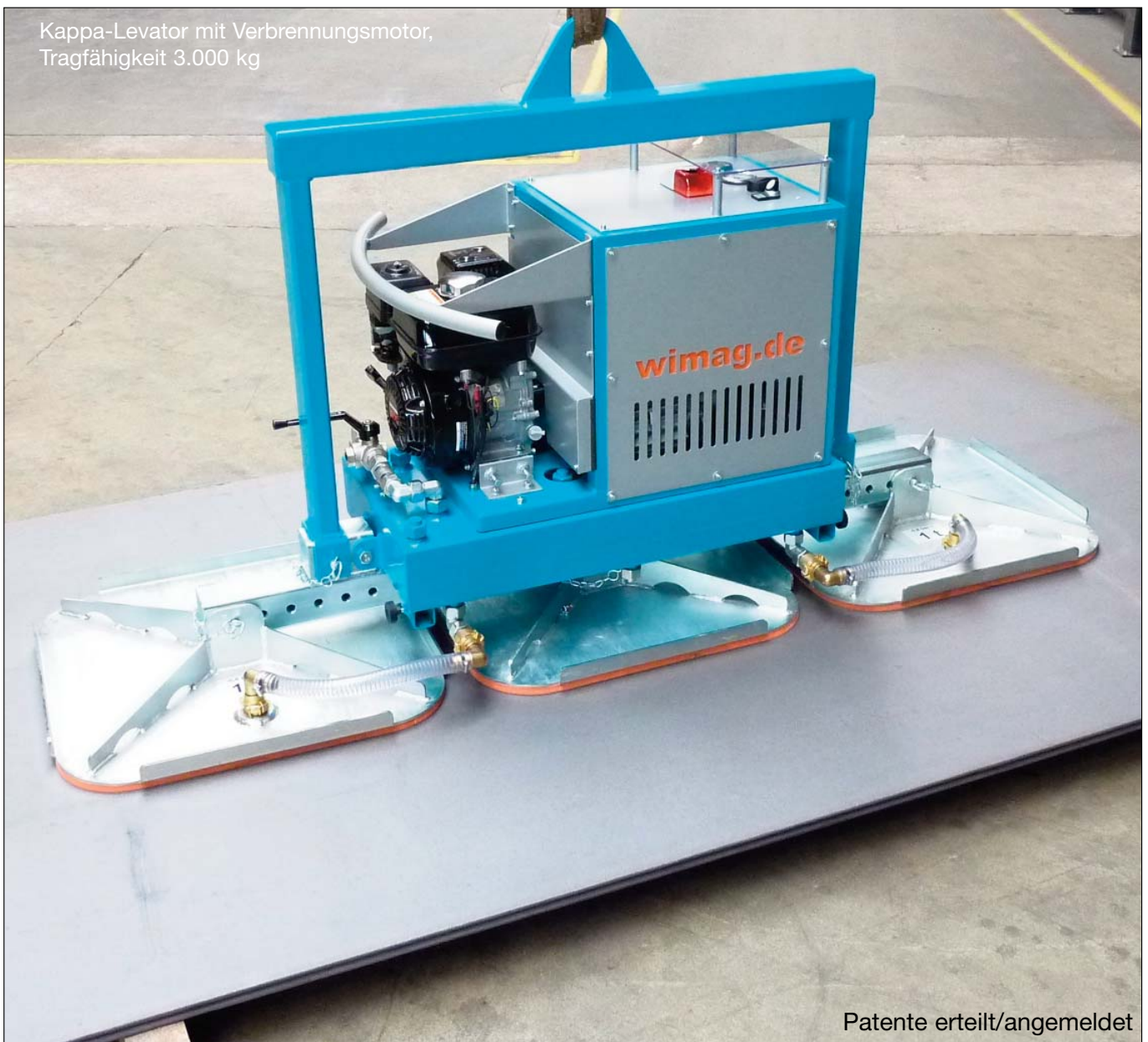


860

Kappa-Levator

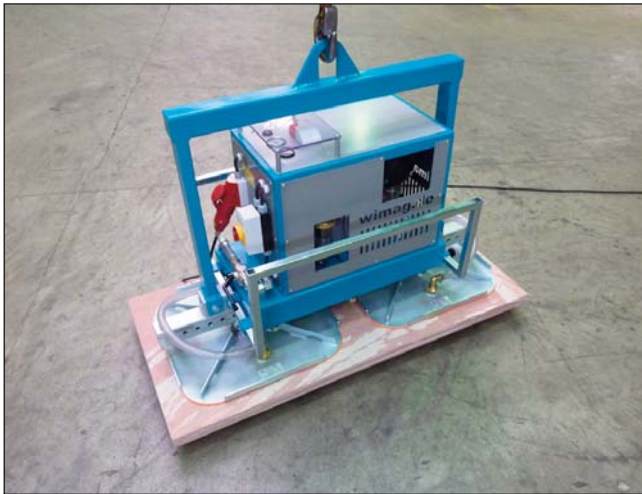
Kappa-Levator mit Verbrennungsmotor,
Tragfähigkeit 3.000 kg



Patente erteilt/angemeldet

**Der starke Vakuum-Heber für schwere Brocken:
Antrieb mit Benzinmotor, Elektromotor 400 V - 50 Hz
oder durch die Hydraulik des Hebezeuges**

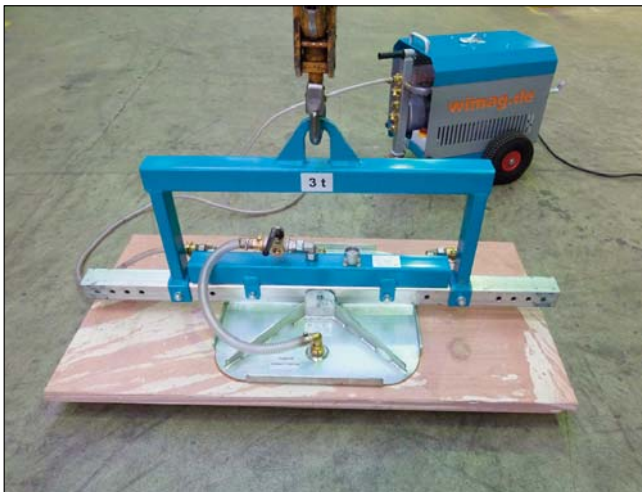
Kappa-Levator: der starke Vakuumheber für Natursteine, Betonplatten, Rohre, Bleche,...



Der Kappa-Levator ist das stärkste Glied unserer Levator-Technik. Er wird insbesondere zum Transport von schweren und/ oder luftdurchlässigen Materialien eingesetzt. Hier sind ein großer Volumenstrom und hoher Unterdruck erforderlich. Das Gerät kann wie mit einem Lasthaken an jedes Trägergerät wie z.B. Bagger oder Radlader gehängt werden.

Das Vakuum wird von einer leistungsstarken Drehschieberpumpe erzeugt. Diese robuste Pumpe ist ölgeschmiert, für den Dauerbetrieb ausgelegt und hat eine sehr niedrige Geräuschentwicklung.

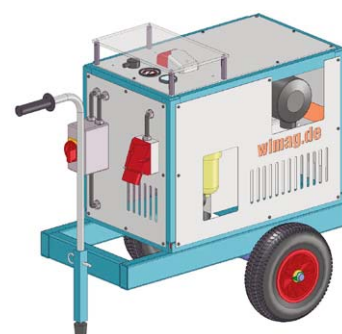
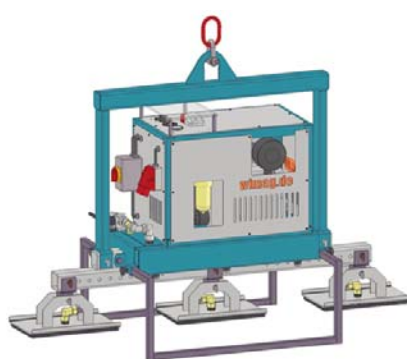
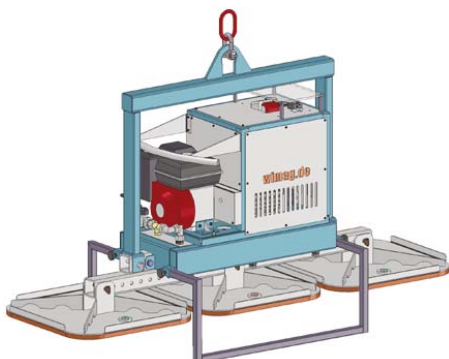
Der Antrieb der Vakuumpumpe erfolgt wahlweise über einen Benzinmotor, einen Elektroantrieb oder durch die Hydraulik des Hebezeuges (z.B. Bagger).



Sofort nach dem Aufsetzen saugt sich der Levator auf der Oberfläche fest. Zum Lösen wird ein Ventil manuell geöffnet. Das Vakuum wird über eine optische Warneinrichtung überwacht. Vakuumspeicher, Luft- und Wasserfilter sind in dem Gerät integriert.

Die beiden Führungsgriffe können zum Transport umgesteckt werden und schützen somit die Saugplatten. Die Dichtungen sind selbstklebend und können schnell und einfach gewechselt werden.

Der Kappa-Levator ist auch als fahrbare Basisstation zum Anschluß von separaten Saugplatten lieferbar. Für den manuellen Betrieb können auch mehrere Saugplatten gleichzeitig von einer Station versorgt werden.



Der Kappa-Levator darf nur im bodennahen Bereich eingesetzt werden (max 1,8m über dem Boden). Beim Einsatz auf Baustellen muß der Vakuumheber nach EN 13155 zusätzlich mit einer formschlüssigen Unterfangung ausgerüstet sein (z.B. Sicherungsketten).

	Bestellnummer	Typ	Abmessungen mm	Tragfähigkeit	Gewicht
Antrieb	860 100	Kappa-Levator mit Honda Benzinmotor und Trägersystem, 4 kW	1.500x750x1.200		205 kg
	860 200	Kappa-Levator mit Elektromotor 400 V - 50 Hz und Trägersystem	1.500x750x1.200		200 kg
	860 300	Kappa-Levator mit Hydraulikpumpe zum Anschluss an die Hydraulik des Hebezeuges (Voraussetzung: 16 l/min; 150 bar, freier Rücklauf, stetiger Ölstrom)	1.500x750x1.200		160 kg
	860 500	Kappa-Levator fahrbar mit Elektromotor 400 V - 50 Hz	900 x 650 x 750		
Saugplatten für den Hebezeugbetrieb	043 952	1 Stück Saugplatte SP 400	270 x 460	400 kg*	8 kg
		2 Stück Saugplatten SP 400	270 x 1.000	800 kg*	16 kg
		3 Stück Saugplatten SP 400	270 x 1.500	1.200 kg*	24 kg
	049 043	1 Stück Saugplatte SP 1000	650 x 650	1.000 kg*	25 kg
2 Stück Saugplatten SP 1000		650 x 1.500	2.000 kg*	50 kg	
3 Stück Saugplatten SP 1000		650 x 2.200	3.000 kg*	75 kg	
		Sondersaugplatten und spezielle Trägersysteme auf Anfrage			
Unterfangung	860 401	Kettensicherung für SP 400, für den Einsatz auf Baustellen gemäß EN 13155	Nutzlänge 3,0 m		8 kg
	860 402	Kettensicherung für SP 1000, für den Einsatz auf Baustellen gemäß EN 13155	Nutzlänge 3,0 m		8 kg
Saugplatten für den manuellen Betrieb		siehe Liste 840 Uni-Levator			

Der Kappa Levator kann auch aus unserem Mietpark angemietet werden.

* Maximale Tragfähigkeit bei optimaler Oberfläche und einem Unterdruck von -0,9 bar. Bei rauen oder porösen Oberflächen verringert sich die Tragfähigkeit bzw. ist nicht vorhanden.

Anwendungen



Kappa-Levator mit Verbrennungsmotor, Trägersystem mit 2 Sonder-Saugplatten für Rohre DN 500, Tragfähigkeit 1.000 kg.



Kappa-Levator mit Elektromotor, Tragfähigkeit 800 kg.

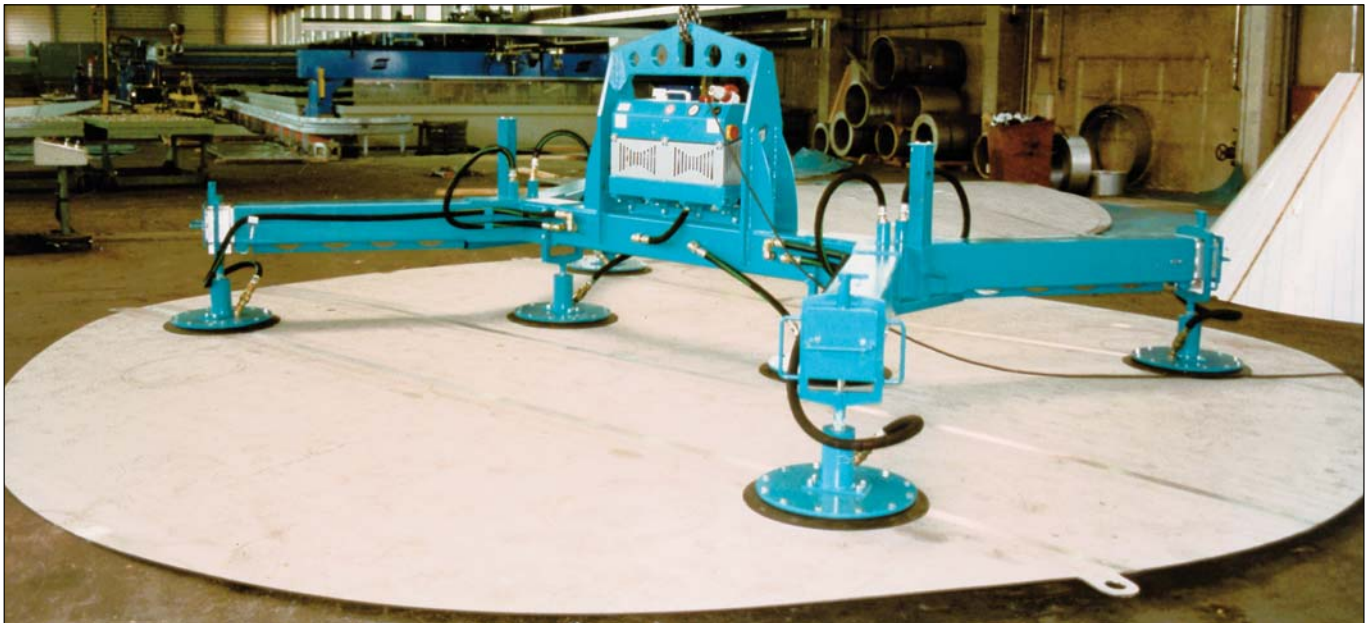
Sonderkonstruktionen

X-Traverse verstellbar mit integriertem Kappa-Levator mit Elektromotor.
Ausgerüstet mit sechs verstellbaren und einzeln abschaltbaren Saugplatten.

Einsatz in einem Unternehmen für Tank- und Apparatebau für die Maschinenbeschickung mit großformatigen Edelstahlblechen.

Tragfähigkeit	mit 6 Saugplatten:	6.000 kg
	mit 4 Saugplatten:	4.000 kg
	mit 2 Saugplatten:	2.000 kg

Blechdurchmesser	maximal:	8.500 mm
	minimal:	3.000 mm



Vakuumtraverse für Stahlbleche

Tragfähigkeit	2.500 kg
Länge	9 m
Breite	2 m